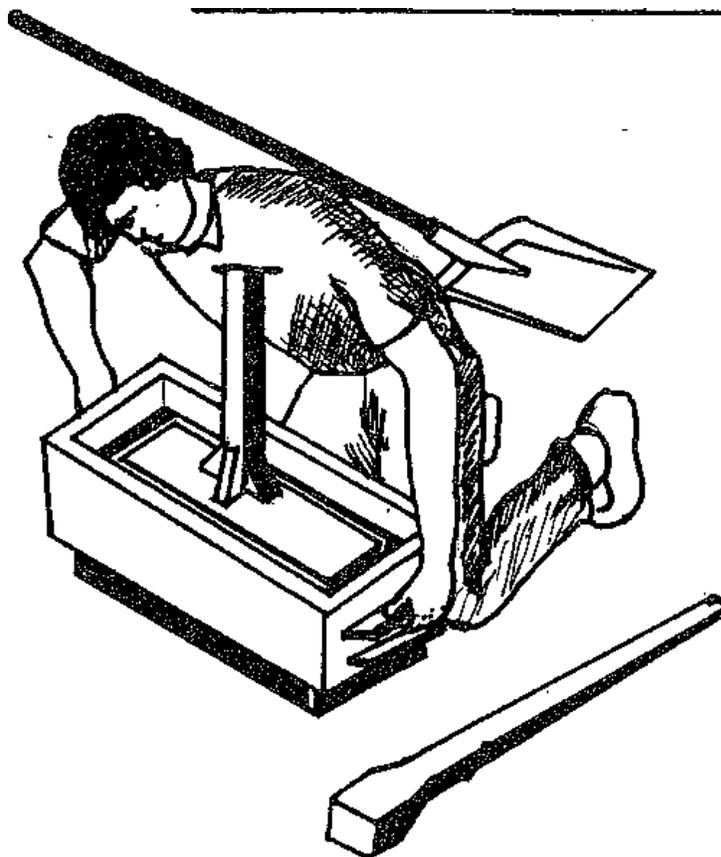


FABRICACIÓN MANUAL DE BLOQUES DE SUELO-CEMENTO - GENERALIDADES Y CALIDADES

VENEZUELA

09.02.88



OBJETIVO

Presentar los criterios de selección de la tecnología, el tamaño de los lotes de prueba y las principios de las pruebas de aceptación.

PRINCIPIO

Aunque la producción por operario no llega a equipararse con aquella de las prensas mecánicas (Cinva-Ram), la inversión es mucho menor, la multiplicación de la tecnología se vuelve mucho más sencilla y las pruebas se reducen a evaluaciones cualitativas.

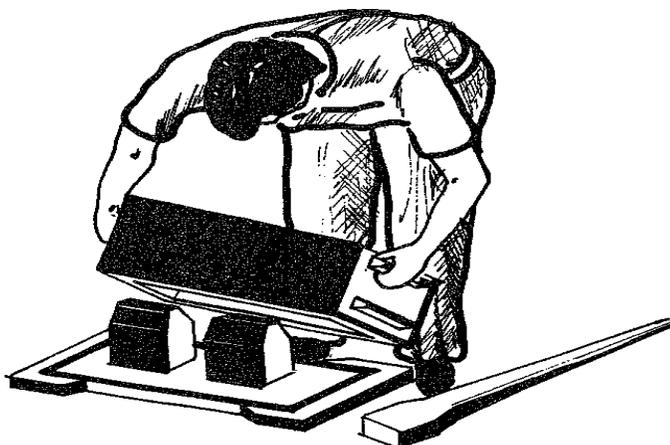
ELEMENTOS

Una vez se tienen las herramientas, moldes y materiales, se puede proceder a la fabricación de bloques; sin embargo si no existe experiencia en el uso de materiales en la zona, es conveniente fabricar series cortas de 6 a 8 bloques con diferentes concentraciones de cemento para identificar la mezcla más pobre que cumpla con las pruebas mínimas.

PRUEBAS

Una vez fabricados los bloques y curados a la sombra con humedad, se pueden realizar las siguientes pruebas cualitativas.

1. Si un bloque se toma de un extremo y se golpea suavemente en el otro con los nudillos el sonido de un buen bloque deberá ser claro y tener persistencia. Un ruido corto y ronco indica debilidad, fracturas internas y falta de homogeneidad.
2. El desmoronamiento ante el pellizco indica una mala dosificación de cemento.
3. Si el bloque se sumerge por 48 horas en agua y luego al extraerlo éste se desmorona total o parcialmente, es también indicio de una mala dosificación en el cemento.



CONTACTOS

VENEZUELA

CONICIT Consejo Nacional de Investigaciones Científicas y Tecnología

Apartado # 70617 Los Ruices, Caracas – Venezuela

Ministerio de Sanidad y Asistencia Social – Dirección de Salud Pública – División Malariología

Caracas -Venezuela

ANOTACIONES

Con una inversión de US\$ 3 y mano de obra de 1/3 de día (US\$ 1) se fabrican 40 bloques de 20 x 10 x 40 cms, con una tierra de 50% de contenido de arena.